príloha č. 4 -3 pre ČasŤ 3

**TEChnickÁ ŠpecifikÁcia a VýpoČet zmluvnej ceny**

Názov predmetu zákazky: „**Inovácia výroby v spoločnosti Strojárne SK, Kružlov“**

Časť 3 : *„****Hydraulický CNC ohrňovací lis***“

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Identifikácia uchádzača:*** | | |  |  |
|  | | | | |
|
| ***Všeobecná charakteristika ponúkaného zariadenia:*** | | |  |  |
|  | | | | |
|
| ***Výrobca, značka, model:*** | | |  |  |
|  | | | | |
|
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Časť | Pol. | Opis / Technická špecifikácia - požadované technické parametre | Požadovaná hodnota parametra | **Ponuka - hodnota parametra navrhovanej technológie** |
| **I.** | **ZÁKLADNÝ CELOK - ZARIADENIE** | | | |
|  |  | **Technické parametre** |  |  |
|  | 1 | lisovacia sila | min.320 -max.400 t |  |
|  | 2 | pracovná dĺžka | min.3000 -max.3100 mm |  |
|  | 3 | priechod medzi stojanmi | min.2600 -max.2800 mm |  |
|  | 4 | približovacia rýchlosť pohybu barana | min. 130 mm/s |  |
|  | 5 | vzdialenosť medzi baranom a stolom | min. 500 mm |  |
|  | 6 | vyloženie v stojanoch | min. 410 mm |  |
|  | 7 | posuv zadného dorazu v osi X | min. 600 mm |  |
|  | 8 | príkon elektromotora | min. 20 kW |  |
|  | 9 | dotykový 2D grafický CNC riadiaci systém | min. 12“ |  |
|  |  | **Vybavenie lisu** |  |  |
|  | 10 | 4 CNC riadené osí lisu: Y1, Y2, X, R | áno |  |
|  | 11 | polohovanie osí zadného dorazu X a R: servomotormi | áno |  |
|  | 12 | priehyb stola: CNC automatický motorický systém | áno |  |
|  | 13 | horný nástroj: v celej pracovnej dĺžke, R=5mm, pevnosť nástroja min. 160 t/m | áno |  |
|  | 14 | spodný nástroj: v celej pracovnej dĺžke, 5 drážok V=30,40,80,100,150 mm, pevnosť nástroja min. 180 t/m | áno |  |
|  | 15 | bezpečnostná ochrana rúk: svetelný lúč pod špičkou horného nástroja | áno |  |
|  | 16 | predné podperné ramená: 2 ks vedené v lineárnom vedení | áno |  |
|  | 17 | softvér riadenia lisu určený pre inštalovanie do PC (pre programovanie v kancelárii a zálohovanie dát z CNC riadiaceho systému lisu) | áno |  |
|  | 18 | systém automatického laserového odmeriavania uhlu ohybu | áno |  |
|  | 19 | systém spolupracujúci s CNC riadiacim systémom | áno |  |
|  | 20 | meranie na princípe odrazov laserových lúčov z oboch ramien ohybu | áno |  |
|  | 21 | automatické zmeranie odpruženia a automatická korekcia uhlu | áno |  |
|  | 22 | možnosť zmerať výsledný uhol ohybu v cele pracovnej dĺžke lisu | áno |  |
|  |  |  |  |  |
| **II.** | **DOPLNKOVÉ POLOŽKY** | | | |
|  | 23 | doprava lisu na miesto inštalácie | áno |  |
|  | 24 | náplň hydraulickým olejom | áno |  |
|  | 25 | vyloženie lisu, inštalácia | áno |  |
|  | 26 | zaškolenie obsluhy | áno |  |
|  | 27 | návod na obsluhu a technická dokumentácia | áno |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **Výpočet zmluvnej ceny :** | | |  |  |
| *časť 3. - Hydraulický CNC ohraňovací lis* | | |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Časť | Pol. | Predmet | Množstvo | Cena bez DPH v Eur |
| **I.** | **ZÁKLADNÝ CELOK - ZARIADENIE** | | 1 |  |
|  |  |  |  |  |
| **II.** | **DOPLNKOVÉ POLOŽKY** | |  |  |
|  | 23 | doprava lisu na miesto inštalácie | 1 |  |
|  | 24 | náplň hydraulickým olejom | 1 |  |
|  | 25 | vyloženie lisu, inštalácia | 1 |  |
|  | 26 | Zaškolenie obsluhy | 1 |  |
|  | 27 | návod na obsluhu a technická dokumentácia | 1 |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  | **CENA bez DPH spolu:** |  | **0,00** |

**Vypĺňajú sa farebne označené polia**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

V ......................., dňa ............................

.........................................................

Podpis osoby oprávnenej konať za hospodársky subjekt

*(Meno a priezvisko, podpis, funkcia/obchodné meno)*