príloha č. 4 -1 pre ČasŤ 1

**TEChnickÁ ŠpecifikÁcia a VýpoČet zmluvnej ceny**

Názov predmetu zákazky: „**Inovácia výroby v spoločnosti Strojárne SK, Kružlov“**

**Časť 1 : *„CNC plazmový rezací stroj*“**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Identifikácia uchádzača:*** |   |   |
|   |
|
| ***Všeobecná charakteristika ponúkaného zariadenia:*** |   |   |
|   |
|
| ***Výrobca, značka, model:*** |   |   |
|   |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Časť | Pol. | Opis / Technická špecifikácia - požadované technické parametre | Požadovaná hodnota parametra  | **Ponuka - hodnota parametra navrhovanej technológie**  |
| **I.** | **ZÁKLADNÝ CELOK - ZARIADENIE** |
|  |  | **Rezací stroj** |  |  |
|  | 1 | Pracovná šírka | min.2050-max.2300mm |  |
|  | 2 | Pracovná dĺžka | min.6100-max.6700mm |  |
|  | 3 | Naklápací plazmový agregát | min.40° -max.50° |  |
|  | 4 | Presnosť náklonu: | min. 0,2°-max. 1° |  |
|  | 5 | Možnosť automatickej kalibrácie | áno |  |
|  | 6 | Rýchlosť polohovania | min.35-max.50 m/min |  |
|  | 7 | Zamerenie zapaľovacej výšky presne v bode prepalu s riešením pre odmeranie v mieste kde uz prepal bol | áno |  |
|  | 8 | Laserový zameriavací systém pre určenie "0" bodu a natočenia plechu | áno |  |
|  | 9 | Pamäť nekonečného počtu "0" bodov resp. "0" bodu pre každý program zvlášť | áno |  |
|  |  | **Odsávaný sekčný stôl so sekciami** |  |  |
|  | 10 | Odsávaný sekčný stôl so sekciami | áno |  |
|  | 11 | Dráha stroja a stôl musí byť jedna konštrukcia - kompaktné prevedenie | áno |  |
|  |  | **Plazmový zdroj**  |  |  |
|  | 12 | Plazmový zdroj  | min.300A -max.350A |  |
|  | 13 | Prepal do materiálu konštrukčná oceľ: | min.40 - max.50 mm |  |
|  | 14 | Kvalitný rez konštrukčná oceľ:  | min.40 - max.60 mm |  |
|  | 15 | Deliaci rez konštrukčná oceľ: | min.75 - max. 100 mm |  |
|  |  | **Filtračná jednotka** |  |  |
|  | 16 | Filtračná jednotka min. sací výkon  | 8200 - max.10200 m3/hod |  |
|  | 17 | Filtračná plocha (plocha všetkých filtračných patrón) | min. 140 - max.300 m2  |  |
|  | 18 | Filtračná jednotka vrátanie pripojovacieho potrubia a navracania prefiltrovaného vzduchu naspäť do haly | áno |  |
|  | 19 | Programovací software vrátane modulu pre naklápací plazmový agregát | áno |  |
|   |   |   |   |   |
| **II.** | **DOPLNKOVÉ POLOŽKY** |
|   | 20 | **Dodanie na miesto** realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli v prevádzke zadávateľa | áno |   |
|  | 21 | **Osadenie logického celku (zariadenia)**, t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača | áno |   |
|   | 22 | **Zapojenie logického celku (zariadenia)**, t.j. zapojenie logického celku do jestvujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa logického celku | áno |   |
|  | 23 | **Zaškolenie** personálu na obsluhu zariadenia | áno |   |
|   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |
| **Výpočet zmluvnej ceny :** |  |  |
| *časť 1. - CNC plazmový rezací stroj* |  |  |
| Časť | Pol. | Predmet | Množstvo | Cena bez DPH v Eur |
| **I.** | **ZÁKLADNÝ CELOK - ZARIADENIE** | 1 |   |
|   |   |   |   |   |
| **II.** | **DOPLNKOVÉ POLOŽKY** |   |   |
|   | 20 | Dodanie na miesto  | 1 |   |
|  | 21 | Osadenie logického celku (zariadenia) | 1 |   |
|   | 22 | Zapojenie logického celku (zariadenia) | 1 |   |
|  | 23 | Zaškolenie | 1 |   |
|   |   |   |   |   |
|   |   | **CENA bez DPH spolu:** |   |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Vypĺňajú sa farebne označené polia** |  |  |  |  |  |  |  |

 |  |  |
|  |  |  |

V ......................., dňa ............................

 .........................................................

 Podpis osoby oprávnenej konať za hospodársky subjekt

 *(Meno a priezvisko, podpis, funkcia/obchodné meno)*